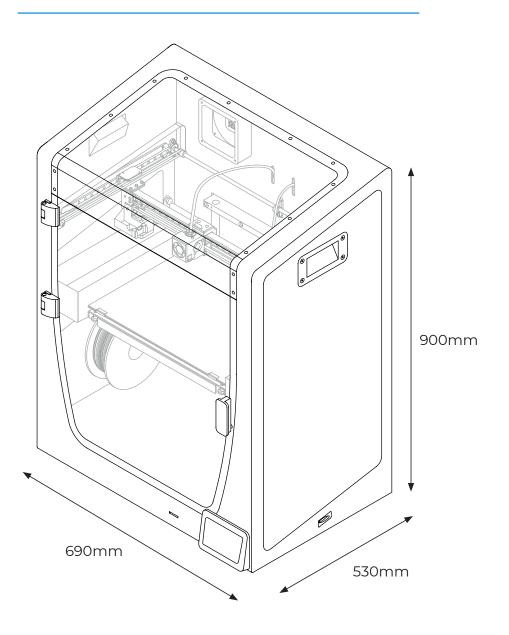
BCN3D EPSILON ESPECIFICACIONES



PROPIEDADES DE LA IMPRESORA

Tecnología

Fused Filament Fabrication (FFF)

Arquitectura

Independent Dual Extruder (IDEX)

Volumen de impresión

420mm x 300mm x 400mm

Cámara de construcción

Totalmente cerrado Cámara calefactada pasivamente Pausa de seguridad

Filtración de aire

Categoría H13 Filtro HEPA Filtro de carbón activo

Extrusores

2

Garantía

2 años para los países de la UE. 1 año para países no pertenecientes a la UE.

Sistema de extrusión

Extrusor: Sistema de doble engranaje de alta tecnología de Bondtech™. Hotends: Optimizados y fabricados por e3D™.

Modos de impresión

Modo de duplicación Modo Espejo Modo de Soportes Solubles Modo Multimaterial Electrónica

Ordenador monoplaca: módulo de cómputo Toradex ARM. Motion Board: Electrónica BCN3D con Drivers paso a paso independientes.

Firmware

BCN3D Embedded Linux distribution BCN3D Epsilon - Marlin

Cama caliente

Almohadilla térmica de silicona

Pantalla

Pantalla táctil capacitiva de 5" a todo color

Archivos compatibles **gcode**

Ruido operativo

49 dB(A)

Diámetro de la boquilla

0,4mm (installed) / 0,6mm / 0,8mm / 1,0mm / Hotend X: 0,6mm

Certificaciones CE / FCC

Conectividad

Impresión offline: tarjeta SD Impresión en línea: Wifi o Ethernet **DIMENSIONES FÍSICAS**

Dimensiones generales

530mm x 690mm x 900mm*

*Incluyendo cables

Peso **37 kg***

*Sin bobinas de filamento

Dimensiones del paquete
600mm x 800mm x 1185mm

Peso del paquete

46 kg

Método de envío **Medio Europalet** PROPIEDADES DE IMPRESIÓN

Altura de capa

0.05 - 0.5mm*

*Dependiendo del diámetro de la boquilla

Resolución de posicionamiento (X/Y/Z) 1,25µm/1,25µm/1µm

Temperatura de operación

15°C – 35°C

Temperatura máxima de hotend **300°C** Temperatura máxima de cama caliente 120°C

Temperatura máxima de la cámara de construcción

60°C*

*Dependiendo de la temperatura de funcionamiento

MATERIALES

Diámetro del filamento **2,85mm**

Materiales compatibles

PLA, PVA, PET-G, TPU, ABS, PP, PA. Materiales rellenos de fibra. Sólo con Hotend X (0,6mm): PP GF30, PAHT CF15.

Sistema de filamento abierto **Sí**

SOFTWARE

Software de preparación de archivos **BCN3D Cura**

Sistemas Operativos

Windows, Mac, Linux

Archivos compatibles **STL, 3MF, OBJ, AMF**

Conectividad inalámbrica

Control de software en la nube

- · Enviar trabajos de impresión
- · Supervisar el progreso de la impresión
- Pausar/Parar trabajos de impresión

PROPIEDADES ELÉCTRICAS

Input

AC 84-240V, AC 3,6-1,3A, 50-60Hz

Consumo de energía **840W**